



Apex connector
專業製造廠

錫鋼精密科技
APEX PRECISION TECHNOLOGY
Since 1978



PLT Trademark Quality Assurance

達文西

DV-1 series

PLT 錫鋼 精巧智慧型CNC車床加工機

PHL-30T

Industry 4.0 Connection

Machine Features

Rugged machine structure presents outstanding stability in high speed machining.
Linear motion guides on X, Z axis.
High precision ballscrew on X, Z axis.
DELTA CNC controlling system is optional (SYNTEC, MITSUBISHI, FANUC, etc.)

Spindle spec :

- A2-3 belt-drive spindle (5000rpm) would be with 4" hydraulic 3-jaw chuck or 5C hydraulic collet chuck.
Gang type is our standard model and we could offer the optional functions according to the customer's processing needs.

機器特性

整體結構高剛性.加工穩定性優異
X/Z軸配置高剛性滾柱線性滑軌
X/Z軸採用高精度滾珠螺桿
台達 CNC 控制系統, 可選配新代、三菱、發那科...等系統

主軸規格 :

- A2-3皮帶主軸 5000rpm 配4吋三爪油壓夾頭或5C油壓筒夾頭
純櫥式為標準機型, 可依客戶加工需求選配功能



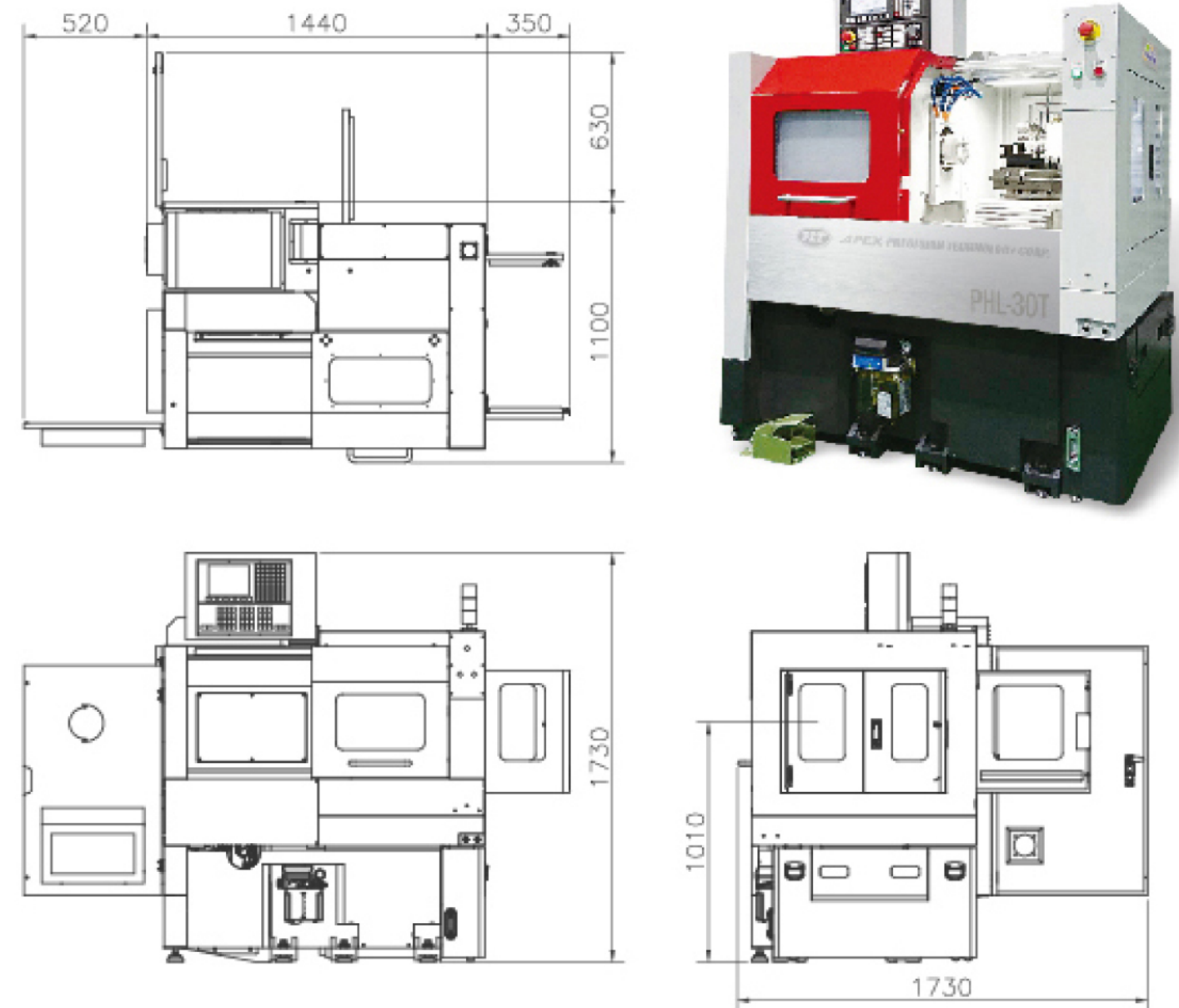
www.plt.com.tw

100% 台灣製造
MADE IN TAIWAN

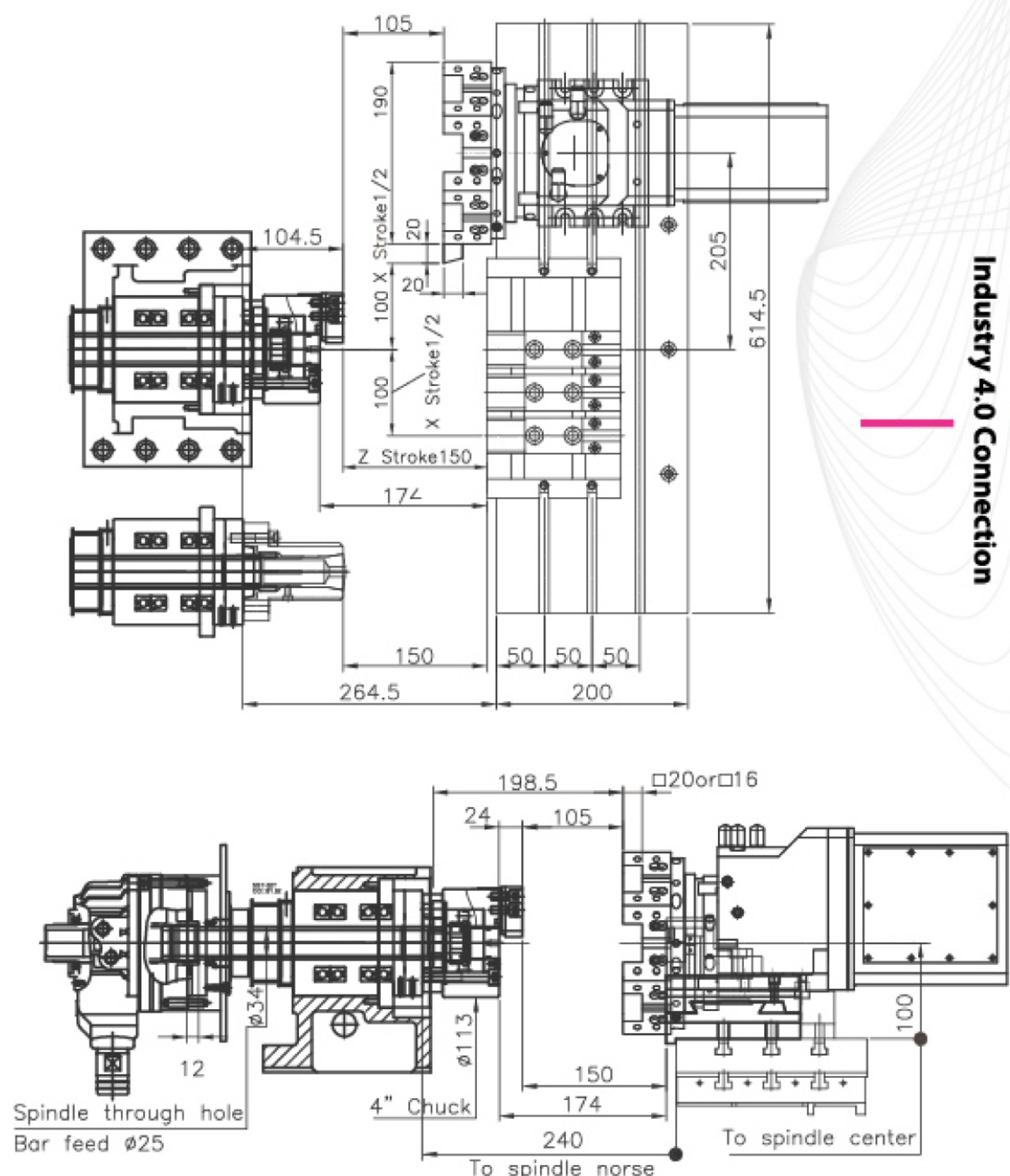
規格 / Specification

機型	MODEL	PHL-30T
加工範圍	PROCESSING RANGE	
最大旋徑	Swing over bed	500 mm
滑台旋徑	Swing over slide	180 mm
最大加工長度	Max. workpiece length	Φ40 x 120L mm
移動量	MOVE TRAVEL	
X / Z 軸行程	X / Z axis Travel	200 x 150 mm
X軸快速移動	X axis rapid	20000 mm / min
Z軸快速移動	Z axis rapid	20000 mm / min
主軸	SPINDLE	
主軸鼻端	Spindle nose	A2-3 Type
主軸孔徑	Spindle hole	34 mm
主軸轉速	Spindle speed	5,000 rpm
刀具型式	CUTTING TOOL TYPE A	
櫛式(排刀)	Gang type	
刀把	Tool shank	□ 16 / □ 20 / Φ20
刀具型式	CUTTING TOOL TYPE B	
刀塔	Turret	8T
刀把	Tool shank	□ 16 / □ 20 / Φ20
馬達	MOTOR	
主軸馬達	Spindle motor	2.2 kw
X 軸馬達	X axis motor	0.75 kw
Z 軸馬達	Z axis motor	0.75 kw
冷卻泵浦	Coolant pump	0.35 kw
潤滑泵浦	Lubricate pump	0.025 kw
油壓泵浦	Hydraulic pump	0.75 kw
油箱容量	OIL TANK CAPACITY	
潤滑油	Lubricating oil	2 L
油壓油	Hydraulic oil	44 L
冷卻油	Coolant	41 L
動力源	POWER	
電源 電力	Electric capacity	10 KVA
機械尺寸	MACHINE DIMENSIONS	
外型尺寸	Machine dimensions	1440L x 1100W x 1730H mm
機械重量	Machine weight	850 kg

機械外型圖 / Outline Drawing



機械行程圖 / Machine Travel Drawing



Industry 4.0 Connection

PHL-30T 標準配備 PHL-30T Standard Accessories

- 油壓夾頭&迴轉缸 • Hydraulic chuck & Hydrulic cylinder
- 硬爪 • Hard jaw
- 櫛式刀板 • Gang tooling plate
- 外徑刀座 • OD tool holder
- 內徑刀座 • ID Single tool holder
- 端面刀座 • Face tool holder
- 內孔套筒 • ID sleeve 6, 8, 10, 12, 16
- 工作燈 • Work light
- 潤滑系統 • Lubricating system
- 全密式板金 • Full enclosure
- 工具箱 • Tool box with kits
- 電器箱熱交換器 • Heat exchanger

PHL-30T 選購配備 PHL-30T Optional Accessories

- 伺服刀塔 H50-8T • Server turret H50-8T
- 除屑機 • Chip conveyor (screw type)
- 自動門 • Auto. door
- 自動送料機 • Auto. bar feeder
- 工件收集器 • Part catcher



錫鋼精密科技股份有限公司
MANUFACTURER
APEX PRECISION TECHNOLOGY CORP.
OEM / ODM

AS9100D
IATF 16949
ISO 14001
ISO 9001
ISO/TS22163

航太國防工業品質管理系統認證通過
全球汽車產業品質管理系統認證通過
國際環境管理系統認證通過
國際品質管理系統認證通過
國際鐵路行業標準認證通過

總公司/總廠 : 24264 新北市新莊區民安西路405號 E-mail: apexmail@plt.com.tw TEL : +886-2-2206-8899

Headquarters No. 405, Min-an W. Rd., Sinhuang District, New Taipei City 24264, Taiwan FAX : +886-2-2208-0559

台中/大雅廠 : 42844 台中市大雅區民生路3段191巷4號、6號、8號 (面積8,888 m²) TEL : +886-4-2560-7272

Taichung Plant No. 8, Lane 191, Section 3, Minsheng Rd., Daya District, Taichung City 42844, Taiwan FAX : +886-4-2565-2228

日本分公司 : 株式会社 PLT JAPAN Technology R&D / Import & Export

Japan 〒151-0053 東京都渋谷区代々木3丁目28番-1

Branch Office 28-1, Yoyogi 3-Chome, Shibuya-ku, Tokyo, Japan

Mobile : +81-80-4166-2688

TEL : +81-3-6276-8845

FAX : +81-3-6276-6645

www.plt.com.tw

