



Apex connector
專業製造廠

錫鋼精密科技

APEX PRECISION TECHNOLOGY

Since 1978

PHL-52T

超精密臥式車床
Horizontal lathe

特徵：

主軸轉速: 4500rpm
全馬力輸出: 563rpm
床面旋徑: 460mm
最大切削長度: 390mm

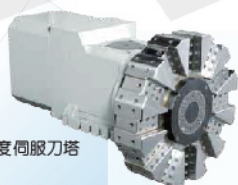
Max. spindle speed: 6000/4500 rpm
Spindle speed (full power output): 750/563 rpm
Swing over bed: 460mm
Max turning length: 410/390 mm

■ 可配合客製化需求



www.plt.com.tw

100% 台灣製造
MADE IN TAIWAN



高速度伺服刀塔

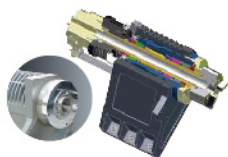


Industry 4.0 Connection

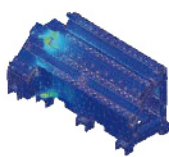
www.plt.com.tw

產品規格

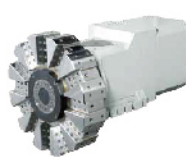
項目	機械規格	PHL-52T
加工範圍	床面旋徑	φ 460毫米
	鞍面旋徑	φ 208毫米
	標準切削直徑	mm200毫米
	最大切削直徑	φ 380毫米
	最大切削長度	390毫米
	兩頂心距離	525毫米
行程	X軸行程	210 (200 + 10) 毫米
	Z軸行程	390毫米
	軌道型式	線性滑軌
主軸	主軸鼻端	A2-6
	主軸軸承直徑	mm100毫米
	主軸最高變量	4500轉
	主軸通孔	62毫米
	棒材通孔	52毫米
	油壓夾頭	8英寸/三爪
	C 軸最小分割角度	--
伺服刀塔	刀塔型式	公製或英制
	換刀驅動型式	伺服馬達式
	刀具數	12
	四方刀柄尺寸	□20毫米
	圓形刀柄尺寸 (最大)	φ 32毫米
動力刀塔	刀塔型式	--
	換刀及動力刀具驅動型式	--
	刀具數	--
	刀具座規格 (非動力)	--
	刀具座規格 (動力)	--
	四方/圓形刀柄尺寸	--
	動力刀具筒夾規格/尺寸	--
動力刀具最大預設	--	
尾座	驅動型式 (整座移動式)	可程式油壓
	頂心錐度	MT # 4
	行程	440毫米
進給	X / Z軸快速進給	30m / min°
	切削進給	1260mm / 分鐘
伺服馬達	主軸馬達	9/11 kW (P級)
	主軸全馬力輸出螺桿	563轉
	首次馬達	X : 1.2kW, Z : 1.8kW
	伺服刀塔馬達	500瓦
動力刀塔馬達	--	
CNC控制器		發那科0iTD
驅動馬達	鐵屑輸送機馬達	188瓦
	切削水泵馬達	700瓦
	油壓箱馬達	1510瓦
一般規格	外形尺寸 (約)(長x寬x高)	2400x1530x1850mm
	機械淨重 (約)	3000公斤



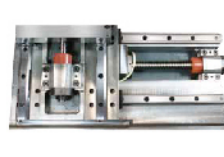
高剛性精密主軸



高強度穩固床身



高速度伺服刀塔



高精度滾珠螺桿/線性滑軌



獨特LED背光式按鍵規劃



旋轉式操作箱設計



Industry 4.0 Connection

PHL-52T

超精密臥式車床

Horizontal lathe

配件規格

標準附件			
1.	FANUC 0iTD 控制器	9.	自動潤滑裝置
2.	三爪油壓夾頭	10.	工具包
	● 軟爪一組	11.	水平調整螺絲及墊片
	● 硬爪一組	12.	車刀座 (12T)
3.	伺服刀塔 (12T)		● 6個
4.	全密式防護裝置	13.	鏢刀座 (12T)
5.	工作燈		● 6個
6.	三色指示燈	14.	內孔刀套一組
7.	油壓系統	15.	鑽頭刀套一組
8.	冷卻系統		

特別附件			
1.	彈性筒夾頭及筒夾	11.	活動頂針
2.	自動刀具量測裝置	12.	空調式熱交換器(電器箱)
3.	工件收集器(輸送帶式)	13.	VDI動力刀塔(徑向入刀)
4.	棒材送料機	14.	C軸(0.001°)
5.	可程式油壓尾座	15.	VDI軸向刀具座(非動力)
6.	鏈板式鐵屑輸送機(含螺車)	16.	VDI徑向刀具座(非動力)
7.	自動門	17.	VDI軸向銑削刀具座(動力)
8.	油霧回收機	18.	VDI徑向銑削刀具座(動力)
9.	油水分離機(圓盤式)	19.	伺服刀塔 (10T)
10.	全自動機械手		

可配合客製化需求

* 特別附件：配合不斷設計改善因素，本規格僅供參考，實際規格以出貨產品為依據，變更機器尺寸及規格，恕不另行通知

PLT
APEX CONNECTOR
SINCE 1978

錫鋼精密科技股份有限公司
MANUFACTURER
APEX PRECISION TECHNOLOGY CORP.
OEM / ODM

AS9100D
IATF 16949
ISO 14001
ISO 9001
ISO/TS 22163

航太國防工業品質管理系統認證通過
全球汽車產業品質管理系統認證通過
國際環境管理系統認證通過
國際品質管理系統認證通過
國際鐵路行業標準認證通過

總公司/總廠 : 24264 新北市新莊區民安西路405號 E-mail: apexmail@plt.com.tw TEL : +886-2-2206-8899

Headquarters No. 405, Min-an W. Rd., Sinjhuang District, New Taipei City 24264, Taiwan FAX : +886-2-2208-0559

台中/大雅廠 : 42844 台中市大雅區民生路3段191巷4號、6號、8號 (面積8,888 m²) TEL : +886-4-2560-7272

Taichung Plant No. 8, Lane 191, Section 3, Minsheng Rd., Daya District, Taichung City 42844, Taiwan FAX : +886-4-2565-2228

日本分公司 : 株式会社 **PLT JAPAN** Technology R&D / Import & Export
Japan 〒151-0053 東京都渋谷区代々木3丁目28番-1
Branch Office 28-1, Yoyogi 3-Chome, Shibuya-ku, Tokyo, Japan

Mobile : +81-80-4166-2688
TEL : +81-3-6276-8845
FAX : +81-3-6276-6645



www.plt.com.tw

